Joining characteristics of selected copper

UNS Number	Solder	Braze	OAW	CAW	GMAW	GTAW/ SMAW
C80100	Α	A	D	С	С	D
C81100	Α	Α	D	С	С	D
C81300	A	В	D	С	С	С
C81400	Α	В	D	C	С	С
C81500	В	В	D	С	C	D
C82000	В	В	D	C	С	С
C82200	В	В	D	С	С	С
C82400	С	С	D	C	С	C
C82500	С	C	D	C	С	C
C82600	С	C	D	C	C	C
C82700	С	C	D	C	С	C
C82800	С	C	D	C	C	C
C83300	A	В	D	D	C	D
C83400	Α	Α	C	D	С	D
C83600	Α	В	D	D	D	C
C83800	Α	В	D	D	D	C
C84200	Α	В	D	D	D	C
C84400	Α	В	D	D	D	C
C84500	Α	В	D	D	D	C
C84800	Α	В	D	D	D	C
C85200	Α	C	С	D	D	D
C85400	Α	Α	C	D	D	D
C85500	В	С	D	D	D	D
C85700	В	С	D	D	D	D
C85800	В	В	D	D	D	D
C86100	D	D	В	D	C	В
C86200	D	D	В	D	C	В
C86300	D	D	D	D	D	В
C86400	С	С	D	D	D	D
C86500	C	C	D	D	D	D
C86700	С	С	D	D	D	D
C86800	С	С	D	D	D	D
C87400	D	С	С	D	C	D
C87500	D	С	С	D	C	D
C87600	D	C	В	D	C	С
C87800	D	C	D	D	D	D
C90200	Α	В	C	C	C	С
C90300	Α	В	C	C	C	С
C90500	А	В	C	С	С	С
C90700	Α	В	С	С	С	С
C90900	Α	В	C	С	С	C
C91000	Α	В	С	С	С	C
C91100	Α	В	C	С	С	С
C91300	Α	В	С	С	С	C

 $A = Excellent \qquad B = Good \qquad C = Fair \qquad D = Not \, Recommended$

OAW = Oxyacetylene Welding

CAW = Carbon Arc Welding

GTAW/GMAW = Gas Tungsten Arc/Gas Metal Arc Welding (TIG/MIG)

SMAW = Shielded Metal Arc Welding (Stick)